

Çok güçlü korozyon koruması

Sipariş kodu L38

(Uzun koruma süreli korozivite kategorisi C5)

1 Tanımlama

Çok güçlü korozyon koruması, EN 15714-2 ve EN ISO 12944-2 standartlarında belirlenen uzun koruma süreli "C5" korozivite kategorisi gerekliliklerinin yerine getirildiği anlamına gelir. Burada korozivite kategorisi, bir bileşenin dayanması gereken yüklenmeleri ve bunların sürelerini ifade eder.

2 Korozyon korumasını muhafaza etmeye yönelik önlemler

- Aşırı korozif bir ortamda korozyon koruması sağlamak için, kaplama sisteminin (boya) bütünlüğünden mutlaka emin olunmalıdır. İşletime alma sürecinden sonra boya gözden geçirilmeli ve gerekirse mevcut hasarlar rötuşlanmalıdır. Bu durum, dişli bağlantıların açılması sonucunda meydana gelen boyalı hasarları için de geçerlidir. İşletim sırasında kaplamada hasarlar meydana gelecek olursa, bunlar gecikmeksiz giderilmelidir.
- Korozif akışkanların ekleme bileşenlerinin (armatürler, gözetleme elemanları vb.) bağlantı noktalarından içeri girmesini ve böylece aktüatörün dönen bileşenlerinde oluşacak bir korozyon saldırısını önlemek için SIPOS, aktüatörün altındaki derz aralarının contalanmasını önermektedir. Bunun için, ya bağlantı noktaları bir sızdırmazlık macunu ile dıştan contalanmalı (örn. Hermann Otto GmbH firmasının Ottocoll M500 adlı ürünüyle derz doldurma) ya da bileşenlerin yüzeyine montajdan önce gres yağı (örn. Walter Zepf Schmierungstechnik firmasının Zepf AR1 adlı ürünü) sürülmelidir. Bu işlemler sırasında özellikle, aktüatörün dönen parçalarına dikkat edilmelidir. Ayrıca, mil boyunca herhangi bir korozyon saldırısı gerçekleşmemesi için, sızdırmaz armatürlerin kullanılması tavsiye edilmektedir.
- Eklentilerin birleştirilmesi için, A4 (denize yakın yerlerde kurulum yapmaya uygun paslanmaz çelik) malzeme kalitesine sahip civatalar ve rondelalar kullanılmalıdır. Temas korozyonunu önlemek için, civatalar vida dışı sızdırmazlık malzemesiyle donatılmalıdır.
- Korozif akışkanların aktüatörün içine girmesini önlemek için, IP68 koruma sınıfında basınç sızdırmayan kablo rakorları kullanılmalıdır.
- Aktüatörün işletimi sırasında komşu bileşenlere bir potansiyel dengelemesi arzu ediliyorsa, bu işlem ayrıca düzenlenmelidir. Bunun için, elektronik ünite mahfazasındaki harici topraklama yerinin tapası çıkarılmalı ve kablo pabucu, kontak rondelasi (örn. Ettinger firmasının #3.20.059 kodlu ürünü) ve M5 civata aracılığıyla bir topraklama kablosu takılmalıdır. Bu işlemler sırasında, A4 kalitesinde korozyona dayanıklı malzemelerin kullanılmasına dikkat edilmelidir. Kontak rondelasi, mahfaza üzerindeki eloksal katmanın aşmak için kullanılır.
- Muhtemelen mevcut olan yağlama nipeli üzerinden, eklentilerin (örn. A çıkış milleri, doğrusal üniteler) düzenli olarak yağlanması dikkat edilmelidir.
- Dişli bağlanan parçaların değiştirilmesi gerekiyorsa, SIPOS yalnızca A4 kalitesinde malzemelerin kullanılmasını önermektedir. Civataların değiştirilmesi sırasında, düz rondelalı ya da kontak rondelalı civata konfigürasyonları muhafaza edilmelidir.
- İşletime alma ve bakım çalışmaları için, SIPOS servis hizmetlerinden yararlanması tavsiye edilir.