

Усиленная защита от коррозии

Дополнение к заказу L38

(Категория коррозионности C5 с длительным действием защиты)

1 Описание

Усиленная защита от коррозии означает выполнение требований установленной в EN 15714-2 и EN ISO 12944-2 категории коррозионности "C5" с длительным действием защиты. Категория коррозионности соответствует нагрузкам и продолжительности их действия, которые должно выдерживать изделие.

2 Меры по сохранению защиты от коррозии

- Для сохранения защиты от коррозии в высококоррозионной среде, необходимо в первую очередь обеспечить целостность покрытия (окраски). После ввода в эксплуатацию осмотрите лакокрасочное покрытие и при необходимости исправьте повреждения. Это касается также повреждений окраски, возникших в результате разъединения болтовых соединений. Незамедлительно устраняйте повреждения покрытия, образующиеся во время эксплуатации.
- Для предотвращения проникновения вызывающих коррозию веществ в места соединения пристраиваемых узлов (арматура, хомуты и др.) и для защиты вращающихся деталей привода от коррозионных воздействий, SIPOS рекомендует уплотнить стыки под приводом. Для этого нанесите снаружи на места соединений герметик (например, замажьте стыки герметиком Ottocoll M500, фирмы Hermann Otto GmbH) или перед монтажом нанесите на поверхности деталей консистентную смазку (например, Zepf AR1, фирмы Walter Zepf Schmierungstechnik). При этом особое внимание обратите на вращающиеся части привода. Кроме того, рекомендуется применение арматуры с уплотнениями, чтобы не допустить коррозионных повреждений вдоль шпинделя.
- Для соединения надстраиваемых на привод деталей используйте винты и шайбы с качеством материала A4 (нержавеющая сталь, пригодная для применения вблизи от моря). Для предотвращения контактной коррозии нанесите на винты герметик для резьбы.
- Для предотвращения проникновения вызывающих коррозию веществ внутрь привода, применяйте герметичные кабельные вводы со степенью защиты IP68.
- Если во время эксплуатации привода требуется выравнивание потенциалов с соседними узлами, то сделайте это отдельно. Для этого удалите заглушку с внешней точки заземления корпуса электроники и закрепите винтом M5 заземляющий провод с кабельным наконечником и контактной шайбой (например, фирмы Ettlinger #3.20.059). При этом они должны быть из коррозионностойкой стали группы A4. Контактная шайба предназначена для того, чтобы разрушить анодированное покрытие на корпусе.
- Регулярно выполняйте через пресс-маслёнки (если имеются) смазку пристроенных узлов (например, втулки типа А, устройств линейных перемещений и др.)
- Если требуется замена резьбовых деталей, то SIPOS рекомендует устанавливать такие детали, изготовленные только из стали группы A4. При замене винтов не изменяйте конструкцию соединения с подкладными или контактными шайбами.
- При пуске в эксплуатацию и техническом обслуживании рекомендуется пользоваться услугами сервисной службы SIPOS.