

# Protecție la coroziune foarte puternică

## Supliment la comanda L38

### (Categoria de corozivitate C5 cu durată mare de protecție)

## 1 Descriere

Protecția la coroziune foarte puternică înseamnă îndeplinirea cerințelor care rezultă din categoria de corozivitate (protecție anticorozivă) „C5” cu durată mare de protecție, așa cum sunt stabilite în EN 15714-2 precum și EN ISO 12944-2. Categoria de corozivitate (protecție anticorozivă) corespunde în acest context solicitărilor și duratei acestora cărora o componentă trebuie să le facă față.

## 2 Măsuri pentru menținerea protecției la coroziune

- Pentru a garanta protecția la coroziune într-un mediu puternic coroziv, trebuie asigurată obligatoriu integritatea sistemului de aplicare strat (lăcuirea). După punerea în funcțiune trebuie inspectată lăcuirea și dacă este cazul retușate deteriorările existente. Acest lucru este valabil și pentru deteriorările lacului care au fost cauzate de deschiderea îmbinărilor însurubate. Dacă în timpul funcționării survin deteriorări ale acoperii în strat acestea trebuie remediate imediat.
- Pentru a împiedica pătrunderea mediilor corozive în punctele de separare ale componentelor constructive (armături, supape, etc.) și astfel un atac al coroziunii asupra componentelor antrenate în mișcare de rotație, SIPOS recomandă etanșarea fantei rostului de sub mecanismul de acționare. În plus, fie trebuie etanșate din exterior punctele de separare cu o pastă de etanșare (de ex. rostuirea cu Ottocoll M500, soc. Hermann Otto GmbH), fie înainte de montaj suprafețele componentelor trebuie unse cu vaselină (de ex. Zepf AR1, soc. Walter Zepf Schmierungstechnik). În acest sens se acordă în mod deosebit atenție pieselor antrenate în mișcare de rotație. Mai departe este consiliată utilizarea armăturilor etanșate astfel încât de-a lungul filelului să nu poate avea loc un atac al coroziunii.
- Pentru îmbinarea atașărilor trebuie folosite șuruburile respectiv șaibele având calitatea materialului A4 (pentru amplasarea în zonă maritimă, oțel inoxidabil adecvat). Pentru evitarea coroziunii de contact șuruburile trebuie prevăzute cu agent de etanșare filete.
- Pentru a împiedica pătrunderea mediului coroziv în interiorul mecanismului de acționare, trebuie utilizate presetupe pentru cabluri etanșe la presiune executate în tipul de protecție IP68.
- Dacă în funcționarea acționării este dorită o egalizare de potențial pentru componentele învecinate atunci aceasta trebuie realizat separat. În acest sens trebuie îndepărtați dopurile de obturare ale locului extern de împământare la carcasa unității electronice și trebuie montat un cablu de împământare prin intermediul unui papuc de cablu, disc de contact (de ex. soc. Ettinger #3.20.059) și șurub M5. În acest sens trebuie acordată atenție utilizării materialului A4 rezistent la coroziune. Discul de contact folosește în plus pentru străpungearea stratului de Elokal la carcăsa.
- Acordați atenție lubrifierii regulate a anexelor (de ex. componente antrenate A, unități liniare) prin eventualele nipluri de ungere existente.
- Dacă trebuie înlăciute piese ale îmbinărilor însurubate, SIPOS recomandă utilizarea exclusivă a materialului A4. La schimbarea șuruburilor trebuie menținută configurația șuruburilor cu șaibe de reazem sau șaibe de contact.
- Pentru punerea în funcțiune precum și pentru lucrări de întreținere se recomandă a se solicita serviciile departamentului de service SIPOS.