

# Svært høy korrosjonsbeskyttelse

## Tillegg til bestillingen L38

### (korrosivitetskategori C5 med lang holdbarhet)

## 1 Beskrivelse

Svært høy korrosjonsbeskyttelse betyr oppfyllelse av kravene til korrosivitetskategori "C5" med lang holdbarhet, som er fastlagt i EN 15714-2 samt EN ISO 12944-2. Korrosivitetskategorien er basert på graden og varigheten av belastning som en konstruksjonsdel må motstå.

## 2 Tiltak for opprettholdelse av korrosjonsbeskyttelsen.

- For at korrosjonsbeskyttelsen i høykorrasive miljøer skal sikres, er det svært viktig at malingssystemet (lakkeringen) er intakt. Etter idriftsettingen må lakkeringen kontrolleres og eventuelle skader utbedres. Dette gjelder også for lakkskader som er forårsaket under åpning av skrueforbindelser. Dersom det oppstår skader på belegget under drift, må disse umiddelbart utbedres.
- For at det ikke skal trenge inn korrasive medier i påmonteringskomponentenes skillepunkter (armaturer, lanterner, osv.), og drevets roterende komponenter ikke skal utsettes for korrosjonsangrep, anbefaler SIPOS tetning av fugespalten under drevet. Dette gjøres ved at skillepunktene enten tettes med en tetningsmasse utenfra (f.eks. fusing med Ottocoll M500, firma Hermann Otto GmbH), eller ved at flatene til komponentene påføres fett før montering (f.eks. Zepf AR1, firma Walter Zepf Schmierungstechnik). Ta spesielt hensyn til drevets roterende komponenter. Dessuten er bruk av tettede armaturer tilrådelig slik at det ikke kan oppstå korrosjonsangrep langs spindelen.
- Bruk skruer eller skiver i materialkvalitet A4 brukes (rustfritt stål som er egnet for montering i nærheten av havet) til montering av påbyggingselementer. Påfør tetningsmasse på skruene for å unngå kontaktkorrosjon.
- For at det ikke skal trenge korrasive medier inn i drevet, må det brukes trykkertete kabelskruforbindelser i beskyttelsesklasse IP68.
- Hvis det ønskes en potensialutligning til nærliggende konstruksjonsdeler ved drift av drevet, må den opprettes separat. Da må stengepluggen til det eksterne jordingsstedet på elektronikkhuset fjernes, og en jordingskabel må installeres ved hjelp av kabelsko, kontaktsskive (f.eks. firma Ettinger #3.20.059) og M5-skru. Bruk det korrosjonsbestandige materialet A4. Kontaktsskiven bryter gjennom laget av aluminiumoksid (eloxal) på huset.
- Sørg for regelmessig smøring av påbyggingselementer (f.eks. utgående drev, lineære enheter) via ev. tilgiengelige smørenipler.
- Dersom påskrudde deler skal skiftes ut, anbefaler SIPOS utelukkende bruk av materialet A4. Ved utskifting av skruer må konfigurasjonen av skruene med underlagsskiver eller kontaktsskiver opprettholdes.
- Det anbefales å gjøre bruk av tjenestene som SIPOS-service tilbyr for idriftsetting samt for vedlikeholdsarbeid.