Protection contre la corrosion très élevée
Option de commande L38
(Catégorie de corrosivité C5 avec longue durée de protection)

1 Description

Une protection contre la corrosion très élevée implique la satisfaction des exigences liées à la catégorie de corrosivité « C5 » avec longue durée de protection, telle que définie dans les normes EN 15714-2 et EN ISO 12944-2. La catégorie de corrosivité correspond aux contraintes auxquelles doit résister un composant ainsi qu'à la durée de ces contraintes.

2 Mesures pour le maintien de la protection contre la corrosion

- Afin de garantir la protection contre la corrosion dans un environnement très corrosif, il convient de s'assurer impérativement que le système de revêtement (peinture) est intact. Après la mise en service, inspecter la peinture et réparer les éventuels dommages. Cela est également valable pour les endommagements de la peinture causés par l'ouverture de raccords à vis. Les dommages produits sur le revêtement en cours de fonctionnement doivent être réparés immédiatement.
- Afin d'éviter que des fluides corrosifs ne pénètrent dans les points de séparation des composants rapportés (vannes, lampes, etc.) et que les pièces rotatives de l'entraînement ne soient attaqués par la corrosion, SIPOS recommande d'étanchéifier la fente de jointure, sous l'entraînement. Pour ce faire, étanchéifier les points de séparation par l'extérieur à l'aide d'une masse d'étanchéité (par ex. Ottocoll M500, Sté Hermann Otto GmbH), ou enduire de graisse (par ex. Zepf AR1, Sté Walter Zepf Schmierungstechnik) les surfaces des composants avant le montage. Ce faisant, prêter une attention particulière aux pièces rotatives de l'entraînement. En outre, il est recommandé d'utiliser des vannes étanchéifiées, afin que la corrosion ne puisse pas attaquer la broche.
- Pour l'assemblage de pièces rapportées, utiliser des vis ou des rondelles de qualité A4 (acier inoxydable adapté à une installation à proximité de la mer). Pour éviter toute corrosion de contact, appliquer un produit d'étanchéité pour filetages sur les vis.
- Afin d'éviter que des fluides corrosifs ne pénètrent à l'intérieur de l'entraînement, utiliser des passe-câbles à vis étanches, type de protection IP68.
- Si une liaison équipotentielle avec les composants adjacents est souhaitée lors du fonctionnement de l'entraînement, celle-ci doit être établie à part. Pour ce faire, retirer le bouchon de fermeture du point externe de mise à la terre sur le boîtier du système électronique et raccorder un câble de mise à la terre à l'aide d'une cosse, d'une rondelle de contact (par ex. Sté Ettinger #3.20.059) et d'une vis M5. Ce faisant, veiller à utiliser le matériau A4, résistant à la corrosion. La rondelle de contact sert à percer la couche anodisée sur le boîtier.
- Veiller à ce que les pièces rapportées (par ex. entraînements de type A, unités linéaires) soient régulièrement lubrifiées par le biais des graisseurs éventuellement disponibles.
- Si des pièces de vissage doivent être remplacées, SIPOS recommande d'utiliser exclusivement le matériau A4. Lors du remplacement des vis, conserver la configuration des vis à l'aide de rondelles ou de rondelles de contact.
- Pour la mise en service et les travaux de maintenance, il est recommandé de contacter le service après-vente de SIPOS.

Tous droits réservés de modification !
© SIPOS Aktorik GmbH
Im Erlet 2 • D-90518 Altdorf
www.sipos.de