

Meget kraftig korrosionsbeskyttelse

Tillægsbestilling L38

(korrosivitetsklasse C5 med langvarig beskyttelse)

1 Beskrivelse

Prædikamentet meget kraftig korrosionsbeskyttelse betyder, at produktet opfylder kravene til langvarig beskyttelse som fastlagt i korrosivitetskategorien "C5" i EN 15714-2 samt EN ISO 12944-2. Korrosivitetskategorien modsvarende den belastningsgrad og varighed, som et givent konstruktionselement skal kunne modstå.

2 Opretholdelse af korrosionsbeskyttelsen - vigtige henvisninger

- For at garantere korrosionsbeskyttelsen, selv i stærkt korroderende miljøer, er det bydende nødvendigt at holde belægningssystemet (lakeringen) fri for skader. Efter idriftsættelsen skal lakeringen inspiceres, og eventuelle skader udbedres. Dette gælder også for lakskeader opstået i forbindelse med åbning af skrueforbindelser. Opstår der belægningskader under driften, skal disse udbedres med det samme.
- Det er vigtigt at forhindre korroderende medier i at trænge ind i de påmonterede deles til- og frakoblingspunkter (armaturer, lanterner osv.), hvor de kan udrette skade på kraftoverføringens bevægelige dele. Til dette formål anbefaler SIPOS at tætte fugespalterne under aktuatoren. Til- og frakoblingspunkterne bør i den forbindelse enten tættes med en tætningsmasse udefra (f.eks. med Ottocoll M500 fra firmaet Fa. Hermann Otto GmbH), ligesom man inden montagen kan vælge at dække de påmonterede dele med fedt (f.eks. Zepf AR1 fra firmaet Fa. Walter Zepf Schmierungstechnik). Her er det især vigtigt at være opmærksom på kraftoverføringens bevægelige dele. Herudover anbefales det at anvende tætnede armaturer, hvilket forhindrer korrosionsangreb langs spindlen.
- De påmonterede dele skal forbindes via skruer og skiver i materialekvaliteten A4 (rustfrit stål ved opstilling i havnærhed). For at undgå kontaktkorrosion skal skruerne forsynes med gevindtætningsmiddel.
- For at forhindre korroderende medier i at trænge ind i det indre af aktuatoren, skal der anvendes tryktætte kabelforskrutninger med beskyttelsesgraden IP68.
- Ønskes en potentialudligning mellem nabokomponenterne i aktuatoren, skal denne udligning oprettes særskilt. Hertil skal lukningen på elektronikhusets eksterne jordingssted fjernes, hvorefter der anbringes et jordkabel ved hjælp af kabelsko, kontaktskive (f.eks. Fa. Ettinger #3.20.059) og en skrue af typen M5. Her er det vigtigt at anvende det korrosionsbestandige materiale A4. Kontaktskiven har til formål at gennembryde eloxallaget på huset.
- Sørg for regelmæssigt at smøre de påmonterede dele (f.eks. A-kraftoverføringen, lineære enheder) via evt. eksisterende smørenipler.
- Skal der udskiftes forskruningsdele, anbefaler SIPOS, at der udelukkende bruges materiale af typen A4. Når skruerne skal udskiftes, er det vigtigt at sikre skruernes konfiguration ved hjælp af underlægnings- eller kontaktskiver.
- Det anbefales at gøre brug af tjenesteydelserne fra SIPOS-service i forbindelse med både idriftsættelsen og vedligeholdelsesarbejderne.