

Im Spotlight: SIPOS Aktorik GmbH

## Ein Jahrhundert an Erfahrung

### Impressum

#### Herausgeber

KCI GmbH  
Tiergartenstr. 64  
D-47533 Kleve  
Tel. + 49 2821 711 45 0  
Fax + 49 2821 711 45 69  
aw@kci-world.com  
www.armaturen-welt.de

#### V.i.S.d.P.

Thijs Elshof  
t.elshof@kci-world.com

#### Redaktion

Stephanie Gorgs  
Tel. + 49 2821 711 45 33  
s.gorgs@kci-world.com  
Marcus Rohrbacher  
Kyra van den Beek

#### Redaktion International

Christian Borrmann  
c.borrmann@kci-world.com

#### Korrespondent USA

Sarah Bradley

#### Korrespondent China

Xin Zheng

#### Informationen/Anzeigen

Marcus Rohrbacher  
Tel. + 49 2821 711 45 49  
m.rohrbacher@kci-world.com

Nicole Nagel  
Tel. + 49 2821 711 45 55  
n.nagel@kci-world.com

#### Abonnementservice

Marita Heickmann  
Tel. +49 2821 711 45 40  
m.heickmann@kci-world.com

€ 99,- jährlich + MwSt.

(7 Ausgaben)

Abonnements verlängern sich nach zwölf Monaten automatisch.

ISSN 1869-0130

#### Druck

Grafischbüro DotDos

#### Fotos:

Nord Stream AG, www.siemens.com/presse, Festo, SIPOS Aktorik GmbH, Schroeder Valves GmbH & Co. KG, Festo AG & Co. KG, VDMA, Tristan Rösler Photography, Bray, Nordex SE, Oventrop GmbH & Co. KG, enPORTAL 2014, KRACHT GmbH, Bürkert Fluid Control Systems, Hans Turck GmbH & Co. KG, Warex Valve GmbH / RSB DESIGN e.K., ASV Stütze GmbH & Co. KG, Januar 2014, Solar Promotion GmbH, Pressefoto BASF, Tec Joint AG / ISGATEC GmbH, BASF – The Chemical Company, 2014, AREVA GmbH, Bosch Rexroth AG, Quadrant, ABB, Messe Duesseldorf / ctilmann, AUMA Riester GmbH & Co. KG, Fraunhofer, STIEBEL ELTRON, WEG

#### Besuchen Sie uns auf:



Der Herausgeber und die Redaktion haben bei der Erstellung dieser Zeitung äußerste Sorgfalt walten lassen. Dennoch können der Herausgeber und die Autoren keinesfalls die Korrektheit oder Vollständigkeit aller Informationen garantieren. Deshalb übernehmen der Herausgeber und die Autoren keinerlei Haftung für Schäden infolge von Handlungen oder Entscheidungen, die auf Informationen aus dieser Ausgabe beruhen. Lesern dieser Ausgabe wird deshalb ausdrücklich empfohlen, sich nicht ausschließlich auf diese Informationen zu verlassen, sondern auch ihr professionelles Know-how und ihre Erfahrung einzubeziehen sowie die zu nutzenden Informationen zu überprüfen. KCI Publishing kann auch nicht die Korrektheit von Informationen garantieren, die von Unternehmen, Organisationen und Behörden erteilt werden. Der Herausgeber behält sich das Recht vor, Absätze zu kombinieren, zu verändern oder zu löschen. Der Herausgeber behält sich das Recht vor, (Teile von) Artikel(n) weiterzuverwerten und auf unterschiedliche Weise zu verbreiten.

Alle Rechte vorbehalten. Die Inhalte unterliegen dem Urheberrecht und den Gesetzen zum Schutz geistigen Eigentums sowie den entsprechenden internationalen Abkommen. Sie dürfen ohne die schriftliche Genehmigung des Herausgebers weder für private noch für Handelszwecke kopiert, verändert, ausgedruckt oder in anderen Medien – welcher Art auch immer – verwendet werden.



Das Firmengebäude der SIPOS Aktorik GmbH in Altdorf bei Nürnberg

**Als Hersteller von elektrischen Stellantrieben hat sich die SIPOS Aktorik GmbH bereits fest im Markt etabliert. Dabei machen Drehantriebe für kerntechnische Anlagen nur einen kleinen Teil des vielseitigen Produktspektrums aus. Im Gespräch mit Armaturen Welt blickt Steffen Köhler, International Sales Manager bei SIPOS Aktorik, auf die von vielen Meilensteinen gekrönte Geschichte des Unternehmens zurück. Er berichtet von der Entwicklung der neuen Stellantriebsgeneration und verrät uns, welche Rolle das Thema Kundenbeziehung im Arbeitsalltag für das Unternehmen spielt.**

Es ist keine leichte Aufgabe, Steffen Köhler an seinem Schreibtisch in Altdorf bei Nürnberg anzutreffen. Als International Sales Manager ist er in der ganzen Welt unterwegs. Seit April 1998 ist er im Bereich der Stellantriebe im internationalen Vertrieb tätig und betreut seitdem Asien, den Mittleren Osten, die USA, Frankreich, England sowie die Benelux-Länder. „Ich war zunächst

bei Siemens tätig, denn erst 1999 trennte sich die Siemens AG von dem Geschäftszweig „Elektrische Stellantriebe“, erinnert sich Steffen Köhler. Die damals neu gegründete SIPOS Aktorik GmbH ist seither als eigenständige Gesellschaft und Teil der AUMA-Gruppe am Markt präsent. 2007 wurde ein eigenes Unternehmensgebäude am neuen Standort in Altdorf gebaut.

#### Aufgabenschwerpunkte

Seit dieser Zeit hat sich der Stellantriebshersteller – nicht allein durch sein Produktangebot – einen Namen innerhalb der Prozessindustrie gemacht. Auf die Frage, inwieweit die Geschichte des Unternehmens zum Erfolg beigetragen habe, erläutert Steffen Köhler: „SIPOS Aktorik ist der einzige weltweit führende Hersteller von Stellantrieben mit annähernd 100 Jahren Erfahrung. Durch die Siemens-Historie profitiert SIPOS von einer großen Basis mit weit reichendem Know-how und konnte sich einen Namen im Markt verschaffen, besonders im Kraftwerkssektor. Das wirkt heute noch nach.“ Zu den Schwerpunkten der Unternehmenstätigkeit zäh-

len neben der Entwicklung, Herstellung und dem Vertrieb von elektrischen Stellantrieben des Weiteren die Konzeption und Realisierung von Lösungen in Wasser- und Abwasseranlagen sowie in Kraftwerken. „Die Entwicklung individueller Kundenlösungen und der weltweite Service in Form von Schulungen, Inbetriebnahmen, Auslegung oder Reparaturen zählen ebenfalls zu diesem Spektrum“, geht der Sales Manager auf weitere zentrale Aktivitäten ein. Die Produktpalette des Unternehmens, das derzeit etwa 90 Mitarbeiter beschäftigt, umfasst zum einen elektrische Dreh-, Schub- und Schwenkantriebe für Steuer- und Regeleinrichtungen sowie zum anderen Drehantriebe für kerntechnische Anlagen. Zusätzlich bietet SIPOS Aktorik neben Zwei-Motoren-Antrieben Antriebssteuerungssysteme (Masterstations).

#### Partner der Kunden

SIPOS Aktorik versteht sich selbst nicht als reiner Komponentenlieferant. „Wir sehen uns vielmehr als Partner der Kunden, sei es bei Problemen oder für spezielle Lösungen“, definiert der studierte Verfahrenstechniker. Nach einer Antwort auf die Frage, was das Unternehmen von der Konkurrenz auf dem Markt unterscheidet, muss er nicht lange suchen. Zum einen könne der Hersteller von elektrischen Stellantrieben allen Kunden mit ganzheitlichem Produkt-Know-how – von der Planung und Lösungsentwicklung über die Inbetriebnahme bis hin zum Service – zur Seite stehen. „Unser Team verfügt über umfangreiche Kenntnisse in Bezug auf die Anforderungen und Wünsche der Armaturenhersteller, Anlagenplaner, -bauer und -betreiber“, ergänzt Steffen Köhler. Zum anderen sei SIPOS Aktorik ein





Großkraftwerk BoA1 in Niederaussem

Komplettanbieter aller produktbezogenen Leistungen bei Neuanlagen ebenso wie bei Nachrüstungen oder Umbauten. „Der Service unseres Unternehmens zeichnet sich durch kurze Reaktionszeiten und hohe Kompetenz aus“, fügt der International Sales Manager hinzu. Weltweit finden SIPOS Stellantriebe überwiegend im Kraftwerkssektor ihren Einsatz. Aufgrund ihrer Drehzahlveränderbarkeit und der daraus resultierenden Möglichkeit, Transienten und Wasserschläge zu minimieren, werden sie aber auch oft bei Pumpstationen und in Verteilungsnetzen für Fernwärme beziehungsweise Fernkühlung eingesetzt, erläutert der SIPOS-Mitarbeiter im Gespräch. „Partnerschaftliche Kundenbeziehung mit hohem Anspruch auf Liefertreue und Qualität ist die oberste Priorität in unserem Hause“, fasst er die Unternehmenswerte zusammen.

#### Meilensteine des Unternehmens

Die SIPOS Aktorik GmbH kann auf eine von Erfolg gekrönte Geschichte zurückblicken. Davon profitiert nicht nur das Unternehmen selbst, sondern die gesamte Industrie - und hier speziell der Bereich der fossilen Kraftwerke. Zum einen im Inland: In den letzten Jahren hat das Unternehmen eine Serie von Großkraftwerken in Deutschland mit SIPOS 5 Stellantrieben ausgerüstet. Zum anderen im Ausland: „In China haben unsere Stellantriebe einen hervorragenden Namen und sind in weit über 700 Kraftwerken zu finden“, wirft

Steffen Köhler einen Blick über die Grenzen und erwähnt im nächsten Schritt einen weiteren Meilenstein: „Den Auftrag für das 1.075 Megawatt-Projekt Kozenice 11 in Polen konnte SIPOS kürzlich für sich entscheiden.“

Steffen Köhler passt mit seiner persönlichen Geschichte und seiner Affinität zu Armaturen und Stellantrieben gut in das Unternehmensbild: Während seines Studiums der Verfahrenstechnik an der Universität Erlangen und auch in der Zeit danach, in der er fünf Jahre als wissenschaftlicher Mitarbeiter am ATZ-EVUS (Applikations- und Technikzentrum für Energie-, Verfahrens- und Umwelttechnik) in Sulzbach-Rosenberg tätig war, kam der Sales Manager immer wieder mit Armaturen und Stellantrieben in Kontakt. Dies galt auch in den darauf folgenden drei Jahren im Vertrieb und Service (im süddeutschen Raum) für AQUADATA, Braunschweig. „Es sind gerade die Armaturen und Stellantriebe, die in der Verfahrenstechnik die Stoffströme kontrollieren“, erklärt er die Berührungspunkte. „Die vielfältigen Applikationen, vom Kraftwerk bis zur Kläranlage, machen Stellantriebe und Armaturen so interessant, da man hier immer vor der Herausforderung steht, stets die verfahrenstechnisch optimale Lösung zu finden.“

#### Flexibel reagieren

Innerhalb der vielseitigen Produktpalette liegt ein großer Schwerpunkt auf dem integrierten Frequenzumrichter. „Durch ihn

und die daraus resultierenden variablen Stellgeschwindigkeiten ist es möglich, flexibel auf die Prozessanforderungen zu reagieren“, stellt Steffen Köhler die Besonderheit heraus. Diese Reaktion wirke sich zum Beispiel positiv auf den Armaturensitz aus, denn sowohl Sanftanlauf als auch -stopp verringern den Verschleiß am Armaturensitz, was wiederum zu verlängerten Wartungsintervallen für teure Armaturen führe. Einen weiteren Vorteil der integrierten Frequenzumrichter definiert der Experte durch das schnelle Durchlaufen von sogenannten Kavitationsgebieten mit anschließender langsamer Fahrt mit genauer Regelung. Die Minimierung von Transienten und Wasserschlägen in Rohrleitungsnetzwerken durch programmierbare Stellweg-Stellzeit-Profile macht einen weiteren positiven Aspekt aus. Zusätzlich sorgen die Frequenzumrichter für eine erhöhte Genauigkeit durch die Reduktion der Stellgeschwindigkeit vor dem Erreichen des Sollwertes, führt der Altdorfer weiter aus. Trotz der Erfolge, die mit der Entwicklung und dem Vertrieb der renommierten Produkte einhergegangen sind, steht die Entwicklung bei SIPOS Aktorik nicht still: „Im Moment wird mit Hochdruck an der nächsten Stellantriebs-Generation SIPOS 7 gearbeitet“, gibt Steffen Köhler einen Einblick in die derzeitigen aktuellen Projekte.

#### Innovationskraft Großkraftwerke

SIPOS hat seine Innovationskraft immer wieder unter Beweis



gestellt. So wurde mit dem BoA1 in Niederaussem das erste Großkraftwerk mit redundantem Profibus in den Stellantrieben von SIPOS ausgestattet.

Dieses System wurde weiter vorangetrieben und in den Folgeblöcken BoA2/3 in Neurath arbeiten die SIPOS 5 mit DP V2 Diensten, die die Stellantriebe zur Fernparametrierbarkeit und Zeitstempelung von Ereignissen befähigen. Im GKM Block 9 wurden auf Kundenwunsch alle Stellantriebe mit Bluetooth Konnektivität und einem Weg-Absolutwertgeber ausgestattet, so dass die Antriebe ohne Öffnung des Gerätes in Betrieb gesetzt und parametrierbar werden können, was eine erhebliche Zeitersparnis bedeutet. Für das Retrofit des Rheinhardendampfkraftwerks Block 6 wurde von SIPOS, um die geforderte Positioniergenauigkeit der Antriebe zu erreichen, eine Methode der Positionserfassung entwickelt, bei der die zurückzulegende Strecke im Voraus berechnet und durch die exakte Ansteuerung des Motors ohne mechanische Messung exakt zurückgelegt wird.

Das Kohlekraftwerk in Eemshaven wurde durch SIPOS mit Antrieben ausgerüstet, die ein konstantes Drehmoment zwischen -30% Un und +20% Un entwickeln, um den Niederländischen Grid Code zu erfüllen.

Auf diese Weise entwickelt SIPOS für Kunden und deren spezifischen Wünsche seine Produkte weiter. Die realisierten Verbesserungen fließen natürlich in das

Standardprodukt ein, um es in dem anspruchsvollen Kraftwerksmarkt weiter erfolgreich platzieren zu können.

#### Der Blick nach vorne

Was die Zukunftspläne angeht, so hat die SIPOS Aktorik GmbH bereits klare Ziele vor Augen. Zum einen stehen die permanente Anpassung an sich ändernde Marktanforderungen und neue Technologien auf der Agenda. Zum anderen streben die Mitarbeiter des Unternehmens, das bereits heute eine Exportquote von 70 Prozent verzeichnet, eine Verstärkung der weltweiten Präsenz an. „Die Herstellung der besten Komponenten mit Ausrichtung an den Kundenbedürfnissen und mit dem Ergebnis, Gewinne zu erzielen und Arbeitsplätze zu sichern“, formuliert Steffen Köhler die Philosophie, die das Unternehmen und seinen Erfolg vorantreibt. Ein Unternehmen, das ganz offensichtlich für die Zukunft gerüstet ist.



BoA2/3 in Neurath

#### SIPOS Aktorik GmbH



Elektrische Stellantriebe  
Im Erlet 2  
90518 Altdorf  
Tel.: +49 9187 9227-0  
Fax: +49 9187 9227-5111  
E-Mail: info@sipos.de  
www.sipos.de